|  |
| --- |
| **日本油化学会制定　基準油脂分析試験法2018年増補・改訂版**日本油化学会　規格試験法委員会 |

申 込 方 法： 下記申込書に記入のうえFaxまたはE-mailにてお申込み後、ご送金ください。

　　　　　　　ご入金を確認次第発送いたします。

申　込　先 ： Fax：03-3271-7464 E-mail：y-kubo@jocs-office.or.jp

送 金 先 ： みずほ銀行　八重洲口支店　普通預金 0200049

　公益社団法人日本油化学会 ｼﾔ) ﾆﾎﾝﾕｶｶﾞｸｶｲ

　 恐れ入りますが振込手数料はご負担ください。

|  |
| --- |
| 基準油脂分析試験法2018年増補・改訂版購入申込書 |
| ふりがな氏　　名 |  | いずれかに〇印を付けて下さい。会員（　　）会員外（　　） |
| 注文内容 | 1. 2018年増補・改訂版 単体（消費税・送料込）6,000円/束　× 　　 　束

抜粋・英訳CD同時購入（消費税・送料込）3,000円/枚　　× 　　　　　枚1. フルセット

会員　　本体27,000円/冊 × 冊 ＋ 消費税 円 + 送料※ 円 会員外　本体33,000円/冊 × 　　　　 冊 ＋ 消費税 円 + 送料※ 円1. 抜粋・英訳CD単体購入

本体3,000円/枚　×　　　　　　枚　+　消費税　　　　円　＋　送料500円　　　合計　　　　　　　　　　　　　　　円 |
| 送 付 先連 絡 先 | 〒Tel： Fax： E-mail： |
| 送金予定　　　　月　　　　日頃 |

※フルセットの送料(税込)

750円・・関東（茨城・栃木・群馬・埼玉・千葉・東京・神奈川・山梨）

900円・・東海（岐阜・静岡・愛知・三重）、南東北（宮城・山形・福島）、信越（新潟・長野）

1,000円・・北陸（富山・石川・福井）、北東北（青森・岩手・秋田）、

関西（滋賀・京都・大阪・兵庫・奈良・和歌山）

1,100円・・北海道、中国（鳥取、島根、岡山、広島、山口）、四国（徳島、香川、愛媛、高知）、

　　　　　 九州（福岡・佐賀・長崎・大分・熊本・宮崎・鹿児島）

1,700円・・沖縄